

UNIBLOCK 5000

UNIBLOCK 8000

Completamente automatico, UNIBLOCK prevede la formatura del cartone, la sigillatura delle falde inferiori con colla a caldo e l'inserimento delle bottiglie. L'**unità di formatura** cartoni preleva i cartoni dal magazzino con speciali ventose, li apre chiudendone il fondo con colla a caldo tramite un pressore e un contro-pressore.

L'**unità d'incartonamento** dispone le bottiglie in arrivo dalla linea sul piano d'accumulo, secondo lo schema d'incartonamento e le inserisce nel cartone. Un unico movimento radiale della testata, controllato da inverter, consente il trasferimento con un moto armonico ed una variazione della velocità nelle diverse fasi del ciclo di funzionamento. È composta da: piano di accumulo bottiglie, piano di accumulo cartoni, nastri e portanastri in acciaio Inox AISI 304 e fotocomando controllo presenza bottiglie.

Grazie alle attrezzature regolabili e a carrelli con scale graduate, il cambio formato risulta semplice e richiede solo pochi minuti.

The machine is totally automatic, erecting the carton, sealing the bottom flaps with hot glue and inserting the bottles. The **case erecting unit** picks up cartons from the magazine using special suckers. It opens them and closes the bottom with hot glue by means of a presser and a counter-presser.

The **packing unit** sets the bottles coming from the line on the storage table according to the casing layout and inserts them into the carton. Bottles transfer is performed smoothly and evenly by a single radial movement of the head, controlled by an inverter and with speed variation over the various phases of the operating cycle. It is composed of: bottle storage table, carton storage conveyor, AISI 304 stainless steel conveyor belts and belt supports, photocell to inspect bottles presence.

Format changeover is simple and requires just a few minutes.

Complètement automatique, UNIBLOCK réalise le formage du carton, le scellement des rabats inférieurs par colle à chaud et l'introduction des bouteilles. L'**unité de formage** prélève les cartons du magasin par des ventouses spéciales et encolle les rabats inférieurs à l'aide d'un presseur et d'un contre-presser.

L'**unité d'encaissage** reçoit les bouteilles sur une table d'accumulation, les dispose suivant le groupage retenu et les introduit dans le carton. Le mouvement radial de la tête de prise, contrôlé par convertisseur de fréquence, permet un transfert harmonieux et régulé des différentes phases du cycle. L'unité d'encaissage est équipée de tables d'accumulation bouteilles et cartons, de convoyeur en acier Inox AISI 304 et de cellules photoélectriques pour contrôler la présence des bouteilles.

Grâce aux outillages multi formats et aux différents réglages indexés, les changements de format sont simples et rapides.





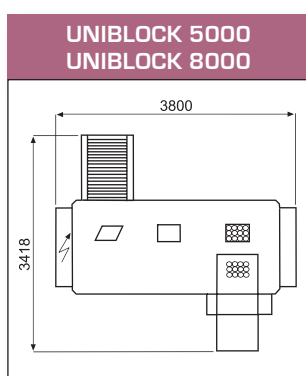
Magazzino cartoni
Cases storage
Magasin cartons



Stazione di formatura cartoni
Cases opening station
Section de ouverture cartons



Testa multiformato
Multiformat head
Tête multiformat



DATI TECNICI:

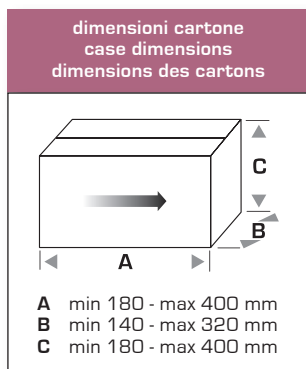
- Dotata di un applicatore colla con pistola a quattro ugelli, programmabile in anticipo sull'avviamento della linea di imbottigliamento.
- Il magazzino ha una capacità di 75 pz ed è dotato di un sistema di segnalazione mancanza cartoni.
- Un magazzino a lunga autonomia è disponibile su richiesta.
- Predisposta per l'utilizzo di attrezzature multiformato.
- Speciali imbutoi centratori consentono l'utilizzo di cartoni con o senza alveare garantendo la massima cura per le etichette.
- Dotata di un PLC ed interfaccia operatore gestito tramite touch-screen.
- Completa di protezioni antinfortunistiche con telaio in alluminio e pannelli/vetri in metacrilato estruso.

TECHNICAL DATA:

- Glue is applied by a four-nozzle gun with start-up programmable ahead of the bottling line.
- The magazine has a 75 piece capacity and has a carton-missing signal system.
- An extra-large capacity magazine is available on request.
- The unit is designed for use with multi-format equipments.
- Special cases centring devices permit the cartons to be processed with or without inside separators and with maximum care for bottle labels.
- Equipped with a PLC and touch-screen operator interface.
- Equipped with aluminium frame safety guards and panels/glazing in extruded metacrylate material.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Elle est dotée d'un système d'encollage à chaud avec un pistolet à 4 buses et un programmeur horaire pour la mise en chauffe différée du système.
- Le magasin a une capacité de 75 cartons et est équipé d'un signal de manque de cartons.
- Un magasin grande capacité est disponible.
- La machine est prédisposée pour des outillages multi formats.
- Des entonnoirs d'encaissage spéciaux permettent l'utilisation de cartons avec ou sans croisillon garantissant la protection des étiquettes.
- La machine est dotée d'un automate et d'une interface à écran tactile.
- Protections contre les accidents en méthacrylate extrudé sur châssis en aluminium.



versioni disponibili available versions versions disponibles	produzione fino a output till cadence jusqu'à	possibilità di lavorazione working possibility possibilité de travail
UNIBLOCK 5000	5400 bph	2 cart.- 6 bott. / 1 cart.-12 bott.
UNIBLOCK 8000*	1250 cph = 7500 bph 1250 cph = 10000 bph	3 cart.- 6 bott. 2 cart.-12 bott.

* In questa versione è possibile l'inserimento del modulo per formare il cartone Elite a falda lunga.
* Possibility to work the Elite carton, with double long flaps.
* La machine peut être équipée avec le module de formage du carton Elite à grands rabats superposés.

produzione output cadence	potenza installata installed power puissance installée	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consom. d'air à 6 atm.	peso weight poids	assorbimento elettrico electric absorption absorption de courant
5400 bph	4 kW	600 NI/m	1750 kg	26 A