

ISOLA



ISOLA 2 HM

Composta da 1 modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Composed of 1 module

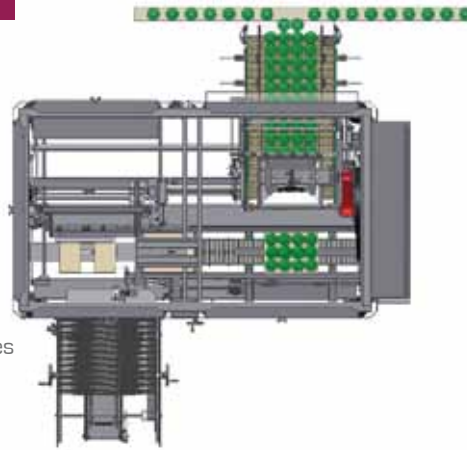
- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Compuesta por 1 módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado.

Composée par 1 module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant



ISOLA 3 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Secondo modulo:

- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo o a nastro adesivo

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo:

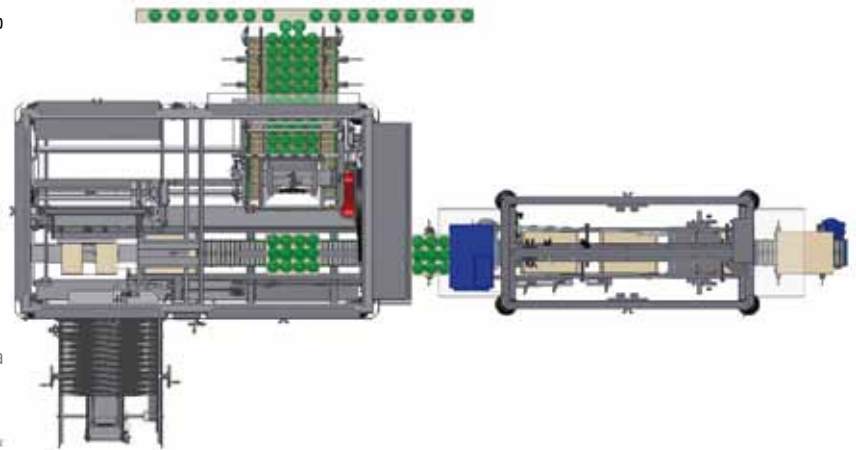
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente o cinta adhesiva

Composée par 2 modules. Première module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant

Deuxième module

- Unité de fermeture rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif



ISOLA 4 HM

Composta da 2 moduli. Primo modulo:

- Unità di formatura cartoni e chiusura falde inferiori
- Unità di incartamento

Secondo Modulo:

- Unità di inserimento alveari
- Unità di chiusura falde superiori con colla a caldo .

Composed of 2 modules. First module

- Case erecting unit and bottom closing
- Packing unit

Second module

- Partitions inserting unit
- Top closing unit by hot glue or adhesive tape

Compuesta por 2 módulos. Primer módulo:

- Unidad de armado cajas y cierre solapas inferiores
- Unidad de encajado

Segundo módulo:

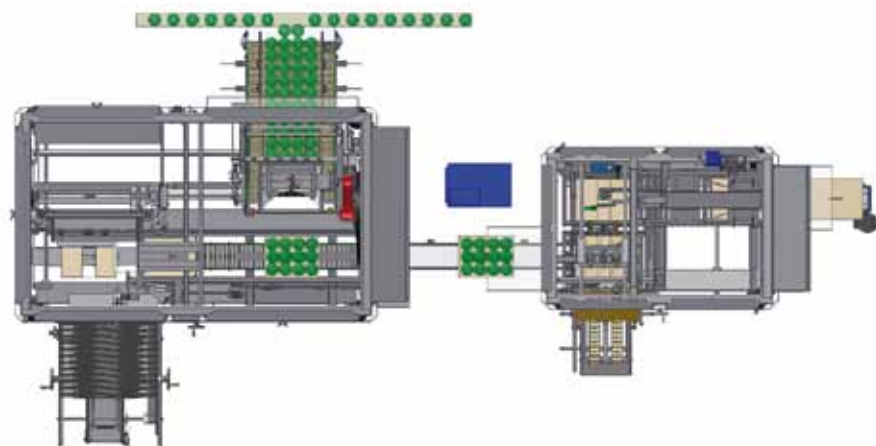
- Unidad de colocado separadores
- Unidad de cierre solapas superiores con cola caliente

Composée par 2 modules. Première module

- Unité de formation cartons avec fermeture rabats inférieures
- Unité encartonnant

Deuxième module

- Unité d'insertion croisillons
- Unité de fermeture rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif



ISOLA

Tutte le funzioni del packaging

FORMATURA CARTONE INSERIMENTO BOTTIGLIE POSIZIONAMENTO ALVEARI CHIUSURA CARTONE

sono state riunite in un'isola di confezionamento costituita da 2 moduli collegati fra loro. La macchina è integrabile con un'unità di controllo peso ed una di etichettatura e/o marcatura che garantiscono un sistema completo in uno spazio molto ridotto.

Produzione fino a 5000 bph in cartoni da 6 e da 12.

All packaging phases

CASE ERECTION BOTTLES PACKING PARTITIONS INSERTING CASE SEALING

are gathered in the packaging isle, composed by 2 integrated modules. The machine can be equipped with cases weighting, labelling and/or printing application to guarantee a complete system in a small space.

Production till 5000 bph in cases of 6 and 12.



Magazzino cartoni:

capacità di 80/120 pz dotato di sistema di segnalazione mancanza cartoni.

Case magazine:

80/120 piece capacity with carton-missing signal system.

Almacén de cajas:

capacidad de 80/120 unidades dotado de sistema de señalización ausencia de cajas.

Magasin de cartons:

capacité de 80/120 cartons avec signal de manque de cartons.

Attrezzature multiformato:

Le teste di presa e i separatori consentono di lavorare bottiglie con diametri da mm 62 a 108, senza sostituire elementi.

Multiformat equipment:

The multiformat grasping heads and the separators allow to pick up bottles with diameter from mm 62 to 108, without changing equipment.

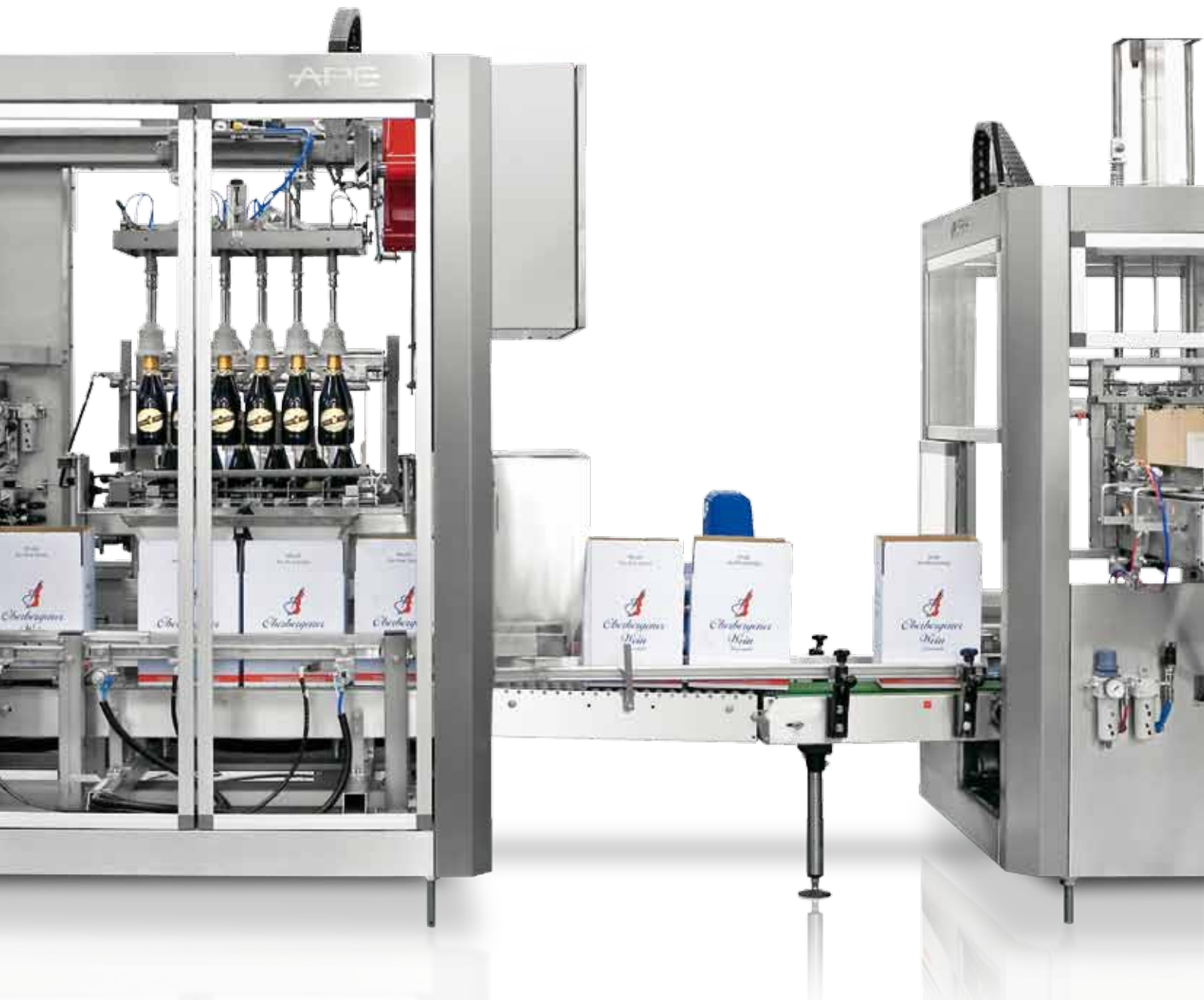
Accesorios multiformato:

Cabezales de toma y separadores permiten trabajar botellas con diámetro desde 62 a 108 mm., sin tener que cambiar accesorios.

Outilsage multiformat:

les têtes de prise et le séparateur multiformat permettent d'utiliser bouteilles au diamètre de mm 62 jusqu'à mm 108, sans remplacer les équipements.





Magazzino alveari:
capacità di 100/150 pz
alimentabile in continuo.

Almacén de separadores:
capacidad 100/150 uni-
dades.

Partitions magazine:
100/150 pieces capac-
ity feedable at non -stop
cycle.

Magasin croisillons:
capacité de 100/150
pièces avec alimentation
en continu.

**Modulo inseritore di
alveari/chiudicartoni:**
preleva gli alveari in cartoni-
cino teso dal magazzino e li
inserisce nel cartone pieno
poi chiude le falde superiori
con colla a caldo.

**Módulo colocado de separa-
dores/cerradora de cajas:**
Toma los separadores del
almacén y los coloca en la
caja llena de botellas, luego
cierra las solapas superio-
res con cola caliente.

**Partitions inserting/
closing module:**
it picks up the partitions
from the magazine puts
them into the case, and
closes the upper flaps by
hot melt glue.

**Module de insertion
croisillons/fermeture:**
prise des croisillons dans
le magasin, leur positionne-
ment dedans le carton plein
et fermeture des rabats su-
périeurs avec colle à chaude.

Sigillatura con pressore:
applicazione colla e sigilla-
tura con pressore a carto-
ne fermo.

Sellado con prensa:
aplicador de cola caliente y
sellado con prensa con caja
parada.

Sealing pressing device:
closing by glue with cases
stopped with pressing device.

Fermeture avec presseur:
fermeture avec colle à
chaude de cartons arrêté
avec presseur.



Todas las funciones del embalaje

**ARMADO DE CAJAS
ENCAJADO DE BOTELLAS
COLOCADO DE SEPARADORES
CIERRE DE CAJAS**

han sido reunidas en una isla de embalaje compuesta por 2 módulos conectados entre ellos. La máquina es además integrable con una unidad de pesado de cajas y una de colocado de etiquetas y/o marcado que garantizan un sistema completo en un espacio reducido.

Producción hasta 5000 bph en cajas de 6 y 12 unidades.

Toutes les fonctions du conditionnement

**FORMAGE DE CARTONS
INSERTIONS DES BOUTEILLES
POSITIONNEMENT DE CROISILLONS
FERMETURE DE CARTONS**

sont réunies en une ensemble combiné, composée par 2 modules intégrés. La machine peut être dotée de un contrôle de poids, de une station d' étiquetage et/ou marquage pour garantir un système complète avec un encombrement au sol très réduit.

Cadence de 5000 bph en cartons de 6 et 12.



Modulo chiudicartoni:
prevede la chiusura automatica delle falde superiori del cartone con colla a caldo o con nastro adesivo.

Closing module:
automatic top flaps closing by hot melt glue or by adhesive tape.

Módulo cerradora de cajas:
Efectúa el cierre automático de solapas superiores de cajas, con cola caliente o cinta adhesiva.

Module fermeture:
fermeture automatique des rabats supérieures par colle à chaud ou par ruban adhésif.

Stazione di etichettatura cartoni

Cases labelling station

Unidad de colocodo de etiquetas

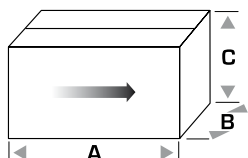
Station d' étiquetage cartons

APE
packaging & palletizing





dimensioni cartone
case dimensions
dimensiones cajas
dimensions des cartons



A min 180 - max 400 mm
B min 140 - max 320 mm
C min 180 - max 400 mm

	produzione output producción cadence	potenza installata installed power potencia instalada puissance installée	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption consumo de aire a 6 atm consom. d'air à 6 atm.	peso weight peso poids	assorbimento elettrico electric absorption absorción eléctrica absorption de courant
ISOLA 2 HM	5000 b/h	6 kW	600 NI/min	2500 kg	13 A
ISOLA 3 HM	5000 b/h	7 kW	600 NI/min	2500 + 400 kg	15 A
ISOLA 4 HM	5000 b/h	9 kW	750 NI/min	2500 + 900 kg	19 A

www.apeimpianti.it

APE
packaging & palletizing