

PACKAGING AND BOTTLING
di Scoppettuolo Antonio



Macchine per l'imbottigliamento
Bottling machines

Triblock Automatico



Il Triblock automatico riunisce in un'unica macchina le funzioni di sciacquatura/riempimento/tappatura. È idoneo all'imbottigliamento in contenitori di vetro, e permette la lavorazione di diversi formati di bottiglie, grazie alle torrette regolabili in altezza. A richiesta possono essere trattate anche bottiglie grandi, con modifiche idonee.

La velocità del Triblock può essere variata agendo sul video dei comandi, posto sul pannello della macchina. È possibile inserire un inverter che verrà applicato sul motore e che permette di variare la velocità in modo più preciso e sensibile (dalla produzione min. alla produzione max).

La nuova versione del Triblock automatico 2011 permette di trattare tutti i tipi di tappi (corona, vite, fungo, raso o silicone).

Tutta la macchina è realizzata in acciaio inox Aisi 304.



Sciacquatrice

Le bottiglie entrano in fila indiana con un pistone che le spinge sopra il castello di rotazione. Vengono bloccate, girate, messe in posizione di sciacquatura e si sollevano gli ugelli per entrare nel collo della bottiglia, spruzzando acqua/aria a tempo. Poi gli ugelli escono e il castello si gira, nella posizione di uscita. Le bottiglie vengono spinte sul nastro ed escono, per inserirsi nella stella per il riempimento. Tutti i tempi e i formati necessari si possono inserire sul video con le regolazioni.

Riempitrice

La torretta di riempimento può avere fino a 8 valvole. E' costituita da un basamento con supporti rigidi, ha struttura rigida per impedire flessioni o vibrazioni. Tutti i componenti sono facilmente ispezionabili e smontabili, per facilitare pulizia e manutenzione. La flangia triangolare su cui poggiano le vasche isobariche è sostenuta sul basamento, tramite pali di sostegno.

I cilindri pneumatici sono sollevati tramite aria compressa. La distribuzione d'aria compressa è regolata da un riduttore di pressione autolubrificante.

Alle vasche isobariche contenenti il liquido sono fissate le apposite valvole di riempimento.

Tutto il materiale a contatto con il liquido di riempimento è in acciaio inox Aisi 304 (a richiesta Aisi 316).

Funzionamento

Le bottiglie arrivano tramite nastro trasportatore alla riempitrice, dove vengono distanziate con una stella, che le porta sui piattelli di sollevamento. I cilindri pneumatici le sollevano contro le valvole di riempimento, poi avviene il riempimento. Terminato, vengono portate in uscita tramite la stella, vengono riportate sul nastro trasportatore per iniziare la fase di tappatura.



Altre caratteristiche

La vasca isobarica lavora ad una pressione max 6 bar. Ha coperchio smontabile. I dispositivi per il controllo del livello del liquido sono sistemati sul coperchio mentre il controllo visivo si trova sulla parete frontale dei serbatoi.

Il recipiente del liquido di riempimento è collegato alla distribuzione centrale della riempitrice tramite un canale di alimentazione completo di valvola di apertura/chiusura. Canali più piccoli collegano la distribuzione della vasca isobarica.

Le valvole di riempimento assicurano perfetta sterilizzazione e affidabilità assoluta.

Valvola idonea a ciclo di riempimento ad alta pressione per prodotti tipo birra, acqua minerale, bibite gasate, vino e spumanti.

La bottiglia è automaticamente posizionata in corrispondenza della valvola di riempimento. La seconda operazione consiste nella compensazione di pressione della bottiglia tramite l'apertura del rubinetto. Quando la pressione del serbatoio e quella delle bottiglie sono uguali, automaticamente viene aperto il rubinetto.

Il liquido viene allargato contro la parete della bottiglia da un'apposita guarnizione posta sul canalino di livello.

Appena il liquido arriva a chiudere il foro di livello del canalino, la valvola di riempimento viene chiusa e inizia la fase di sgasatura per mezzo di una valvola di sfiato azionata da un comando elettropneumatico.

L'ultima operazione è il trasferimento della bottiglia in uscita. La costruzione accurata delle valvole garantisce max precisione dei comandi e una chiusura perfetta anche con pressioni molto alte.

In caso di rotture totali o parziali delle bottiglie, le valvole si chiudono automaticamente, evitando spandimenti di gas compresso o liquidi.

Tappatore

È automatico e adatto all'applicazione di tappi corona diametro 26, 29 o 30,5. Può lavorare bottiglie cilindriche in vetro con diametro da 55 mm a 115 mm e con altezza massima 370 mm. Il caricamento dei tappi avviene in automatico, mediante cestello di raccolta tappi.

La bottiglia viene tappata pneumaticamente.

La bottiglia riempita, entra nella stella e si sposta a passo. Una volta tappata, esce dalla macchina per essere inscatolata e la macchina si arresta in automatico.





A.Esse Service opera nel settore dell'imbottigliamento e confezionamento. Specializzati nel soddisfare le più svariate esigenze dei clienti, nasce da personale con anni di esperienza.

Principale obiettivo è offrire alla clientela la massima disponibilità per risolvere ogni tipo di problema. Professionalità e affidabilità fanno dell' A.Esse Service un'azienda in grado di offrire impianti o singole attrezzature completamente revisionate, con garanzia su ogni marca e modello, con l'applicazione di nuove tecnologie e con possibilità di incremento produttivo notevole e risparmio economico.

Si occupa inoltre di: costruzione macchine, assistenza tecnica, costruzione nastri, revisione macchine, manutenzione, montaggio macchine e linee complete con automazione, impianto elettrico, aria, prodotto e tubazione inox.

**A.Esse Service
di Scoppettuolo Antonio**

**Sede Operativa:
Via G.Ramazzini, 1-3
42010 Rio Saliceto (RE)
Tel/Fax 0522 647272**

**Domicilio fiscale:
via Mazzerini, 25-8
42017 Novellara (RE)
Fax 0522 653311**

Cell. 335 6131515

**E-mail: info@aesseservice.it
aesseservice@interfree.it**

Sito web: www.aesseservice.it